



BETA PRAMESTI ASIA
WATER AND WASTEWATER TREATMENT



COMPANY PROFILE



Daftar Isi

- Daftar Isi*2
- Tentang Kami*3
- Workshop Kami*6
- Chemical*9
- Mining* 11
- Oil & Gas* 13
- PAC &ACH* 15
- Water Treatment* 17
- Wastewater Treatment* 19
- Produk Kami* 21
- Proyek kami* 23

Tentang Kami

PT Beta Pramesti telah menyediakan solusi pengolahan air dan limbah untuk industri di Indonesia selama lebih dari 38 tahun. Perusahaan ini berawal sebagai distributor eksklusif untuk bahan kimia boiler dan menara pendingin Hydro-Chem dari Australia pada tahun 1985. Berkhusus dalam solusi air dan limbah, perusahaan ini memiliki tiga divisi: Divisi Engineering, Procurement, and Construction (EPC), Divisi Kimia, dan Divisi Operasi dan Pemeliharaan.

Pada tahun 1990, kami meluncurkan BETAQUA untuk air dan limbah dalam berbagai aplikasi mulai dari desalinasi air untuk pembangkit listrik hingga bandara dan aplikasi khusus seperti penghilangan warna pada gula, pemolesan kondensat, dan daur ulang industri.

Kami memulai Teknologi Reverse Osmosis kami pada tahun 1998, dengan dukungan dari firma konsultan yang berbasis di AS. Sejak itu, sistem membran kami digunakan di bandara internasional dan gedung-gedung tinggi, serta pabrik farmasi dan pembangkit listrik di seluruh Indonesia.

Pada tahun 2015, kami menjadi bagian dari Swing Corporation of Japan (perusahaan anak dari Ebara, Mitsubishi, dan JGC) dan menjadi PMA sampai kembali menjadi PMDN pada tahun 2021. Beta Pramesti yang terdiri dari lebih dari 150 karyawan tetap, melayani pelanggannya melalui jaringan di Indonesia: Jakarta, Banjarmasin, Jambi, dan Surabaya. Perusahaan ini bersertifikat NSF, ISO 9001:2008, Halal dan menggunakan SAP untuk perhitungan biaya proyek dan perencanaan sumber daya.

Visi

Menjadi perusahaan lokal nomor 1 terbaik di industri Pengolahan Air dan Limbah di Indonesia.

Misi

Menyediakan solusi Pengolahan Air dan Limbah terbaik, memuaskan pelanggan, berkualitas tinggi dan tepat waktu serta memberikan kontribusi positif terhadap lingkungan dan mengutamakan Kesehatan & Keselamatan Kerja.



Pencapaian Kami

1985

Memulai sebagai agen boiler and cooling tower chemical dari Australia (Hydrochem).

1990

Memulai fabrikasi pressure vessel untuk sistem filtrasi sederhana.

2001

Memulai sistem reverse osmosis.

2016

Membangun ACH and PAC Plant 6.000 ton/year

2015

Investasi asing oleh Swing Corporation, Jepang (anak perusahaan dari Ebara, Mitsubishi, dan JGC) - Menjadi PMA.

2005

Membangun sistem Electrodeionization pertama di Indonesia.

2018

Membuat hydrant untuk wastewater treatment plant

2021

Kembali menjadi PMDN

2022

Membangun PAC plant with 20.000 ton/year

WE Engineer
Build
Operate





FASILITAS WORKSHOP LENGKAP

Seluruh peralatan BETAQUA kami difabrikasi di bengkel kami di Cikupa, Tangerang. Fasilitas tersebut terdiri dari tiga bengkel fabrikasi dan dua gudang penyelesaian untuk pekerjaan pelapisan karet dan fiber.

Bengkel 1 memproduksi sistem skid seperti Reverse Osmosis dan Ultrafiltrasi. Bengkel 2 memproduksi sistem skid dan juga pressure vessel untuk filtrasi dan tangki penyimpanan atmosferik. Bengkel 3 menyiapkan lembaran logam untuk fabrikasi. Gudang 1 adalah tempat pelaksanaan pelapisan karet dengan fasilitas uap, dan Gudang 2 memproduksi tangki fiber serta menyediakan ruang untuk penyelesaian pelapisan serat.



Workshop Kami





Research & Development

Beberapa pelanggan memerlukan solusi yang disesuaikan dan kami siap serta mampu membantu dalam proyek ini. Laboratorium Riset & Pengembangan (R & D) kami dapat mengembangkan produk baru dan menguji mereka secara menyeluruh di lapangan sebelum meluncurkannya untuk pelanggan. Laboratorium Riset & Pengembangan kami terus-menerus mengikuti perkembangan teknologi terbaru.

Manufaktur

Produk kami diproduksi di pabrik manufaktur kami di Cikupa, Tangerang. Prosedur kontrol kualitas yang ketat memastikan setiap kumpulan kimia yang dikirim ke pelanggan kami memenuhi spesifikasi produk dan merupakan kualitas tertinggi. Kami juga menerapkan metode pembuangan limbah yang ketat untuk mencegah pencemaran lingkungan.

Kualitas

Proses berupaya secara terus-menerus untuk memproduksi produk berkualitas selalu menjadi bagian penting dari Betaflow. Bahan baku dan produk jadi menjalani kontrol kualitas yang ketat dan teliti sebelum diluncurkan. Sampel bahan baku dan produk jadi disimpan untuk referensi masa depan.



Lingkungan

Melindungi lingkungan untuk generasi mendatang merupakan hal yang sangat penting bagi Kami. Bekerja sama dengan pelanggan, kami memantau, menganalisis, dan mengolah aliran limbah untuk menghilangkan kontaminan. Program pengolahan limbah kami tidak hanya bermanfaat bagi lingkungan tetapi juga membantu pelanggan kami memulihkan dan mendaur ulang sumber daya dan air yang berharga. Di laboratorium kami, kami secara rutin melakukan tinjauan berkala terhadap bahan baku yang digunakan, dan menggantinya dengan yang lebih ramah lingkungan seiring ketersediannya.

Kesehatan & Keselamatan

Sebagai perusahaan yang menekankan pentingnya karyawan, kami sangat serius dalam menangani masalah kesehatan dan keselamatan. Kondisi kerja yang aman memastikan setiap orang dapat menjalankan fungsinya tanpa khawatir akan terjadinya kecelakaan kerja. Selain itu, kondisi kerja yang aman dapat meminimalisir henti kerja yang disebabkan oleh personel yang terluka atau fasilitas yang rusak.





Chemicals

Kami telah melayani dan mendukung berbagai industri berat di Indonesia. Beberapa di antaranya adalah industri minyak & gas, pabrik baja, produsen pipa, pabrik petrokimia, pabrik pembangkit listrik, industri pulp dan kertas, industri kayu, industri pengerjaan logam, dan industri pertambangan. Kami percaya bahwa layanan teknis yang unggul hanya dapat diberikan dengan berada dekat dengan pelanggan. Itulah mengapa kami terus memperluas jaringan kantor perwakilan dan distributor kami di seluruh Indonesia.



Insinyur kami bertindak sebagai konsultan bagi pelanggan kami, bekerja sama untuk menyelesaikan masalah dan mencegah munculnya masalah baru. Insinyur kami terhubung satu sama lain melalui jaringan komputer intranet kami. Selain dalam penyelesaian masalah dan memberikan rekomendasi solusi, insinyur kami berupaya membantu dalam implementasi program perlakuan kimia.

Setelah implementasi, insinyur kami mampu melakukan pemantauan berkelanjutan terhadap hasilnya. Data yang terkumpul kemudian dianalisis dan dirangkum untuk memberikan rekomendasi lebih lanjut. Dengan cara ini, kami dapat memberikan peningkatan berkelanjutan. Pada saat yang sama, kami membebaskan pelanggan untuk berkonsentrasi pada operasi utama bisnis mereka.



Mining

Divisi Pertambangan di PT Beta Pramesti Asia berfokus pada penyediaan solusi air dan limbah khusus untuk industri pertambangan. Pendekatan kami menggabungkan inovasi praktis dan keahlian dengan komitmen terhadap keberlanjutan lingkungan. Kami bertujuan untuk memenuhi kebutuhan pengelolaan air yang unik dari operasi pertambangan secara efisien dan bertanggung jawab.

Misi kami adalah mem1mpm dalam praktik pengelolaan air dan limbah yang efektif dan berkelanjutan dalam sektor pertambangan. Melalui penggunaan teknologi canggih dan pengetahuan industri, kami berusaha untuk mengoptimalkan penggunaan sumber daya, meminimalkan dampak lingkungan, dan mendukung pertumbuhan berkelanjutan industri pertambangan.







Oil & Gas

Divisi Minyak & Gas dari PT Beta Pramesti Asia menawarkan solusi pengelolaan air dan limbah yang praktis dan efisien untuk industri minyak dan gas. Berfokus pada teknologi yang tangguh dan realistis, kami menyediakan bahan kimia pengolahan air dan limbah yang dirancang khusus untuk memenuhi kebutuhan unik sektor ini. Produk kami menggabungkan keandalan dan efektivitas, menjadikannya pilihan yang tepat untuk perusahaan di sektor minyak dan gas.



Kekuatan produk kami terletak pada kemampuan mereka untuk memberikan solusi yang memiliki dampak positif langsung terhadap efisiensi operasional dan pengelolaan sumber daya. Komitmen kami terhadap kualitas dan keandalan tercermin dalam setiap produk yang kami tawarkan, menjadikan kami pilihan yang dapat diandalkan untuk kebutuhan pengolahan air dan limbah di industri minyak dan gas.

PAC & ACH

PT Beta Pramesti Asia berdedikasi pada produksi koagulan berkualitas tinggi. Perusahaan menetapkan standar kualitas yang ketat, memastikan produk Poly Aluminium Chloride (PAC) dan Aluminum Chlorohydrate (ACH) mereka memenuhi norma industri teratas. Selain manufaktur, mereka juga menyediakan dukungan teknis yang kuat kepada pelanggan yang menggunakan PAC dan ACH untuk proses koagulasi air.

Dengan bimbingan ahli dari perusahaan, klien dapat memperoleh hasil yang optimal, mendukung proses pemurnian air yang efisien dan efektif. PT Beta Pramesti Asia juga berkomitmen terhadap tanggung jawab lingkungan. Dalam memproduksi bahan kimia PAC dan ACH, fokusnya adalah pada keberlanjutan, yang bertujuan untuk mengurangi dampak lingkungan dari proses pengolahan air.

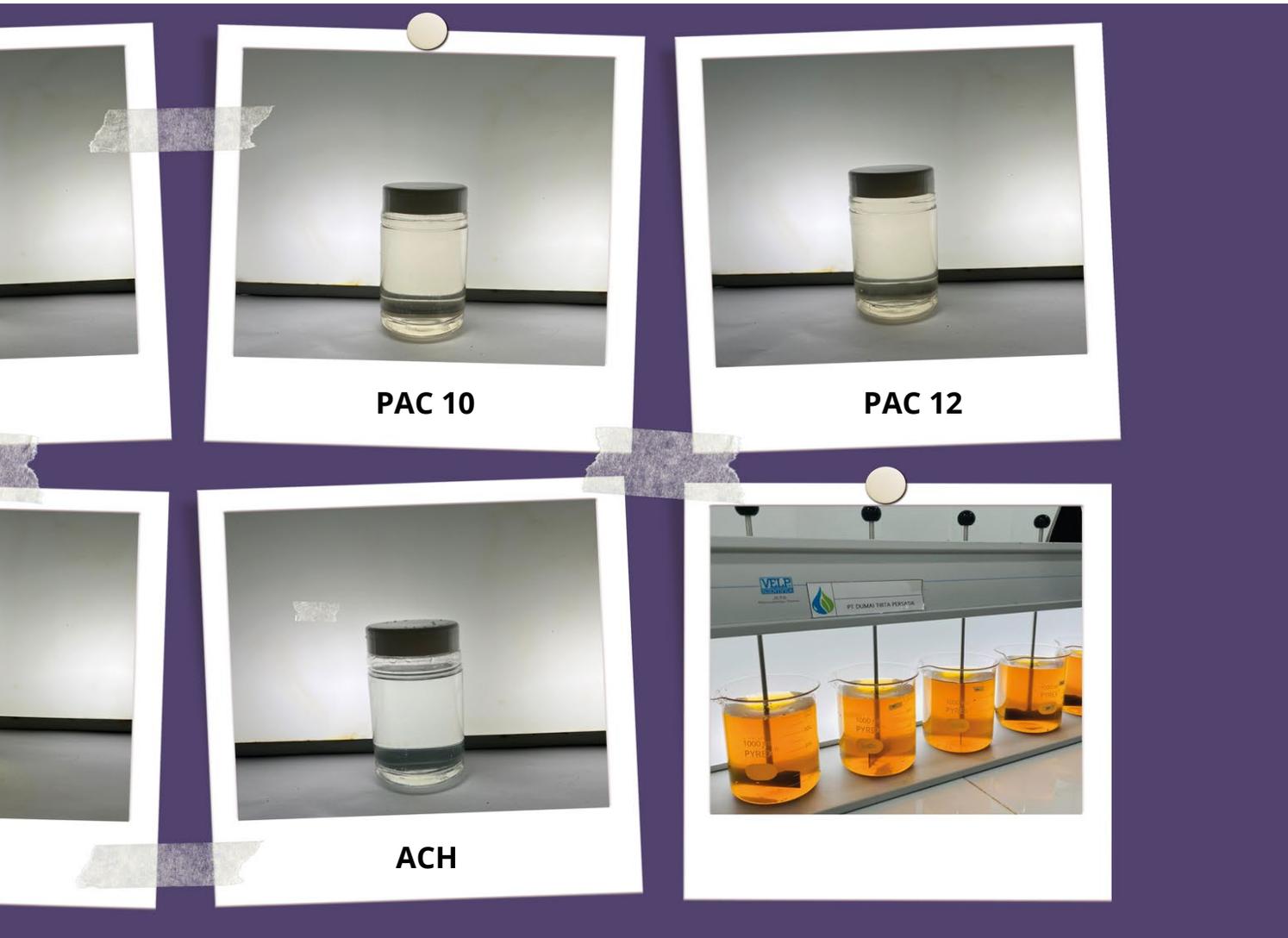
Komitmen ini sejalan dengan gerakan global menuju praktik yang ramah lingkungan. Sebagai produsen lokal yang berorientasi pada pertumbuhan, PT Beta Pramesti Asia memainkan peran penting dalam sektor pengolahan air dan mendukung pertumbuhan industri berkelanjutan, yang berkontribusi pada lingkungan yang lebih bersih dan lebih sehat.



PAC 8



PAC 17



Spesifikasi PAC & ACH

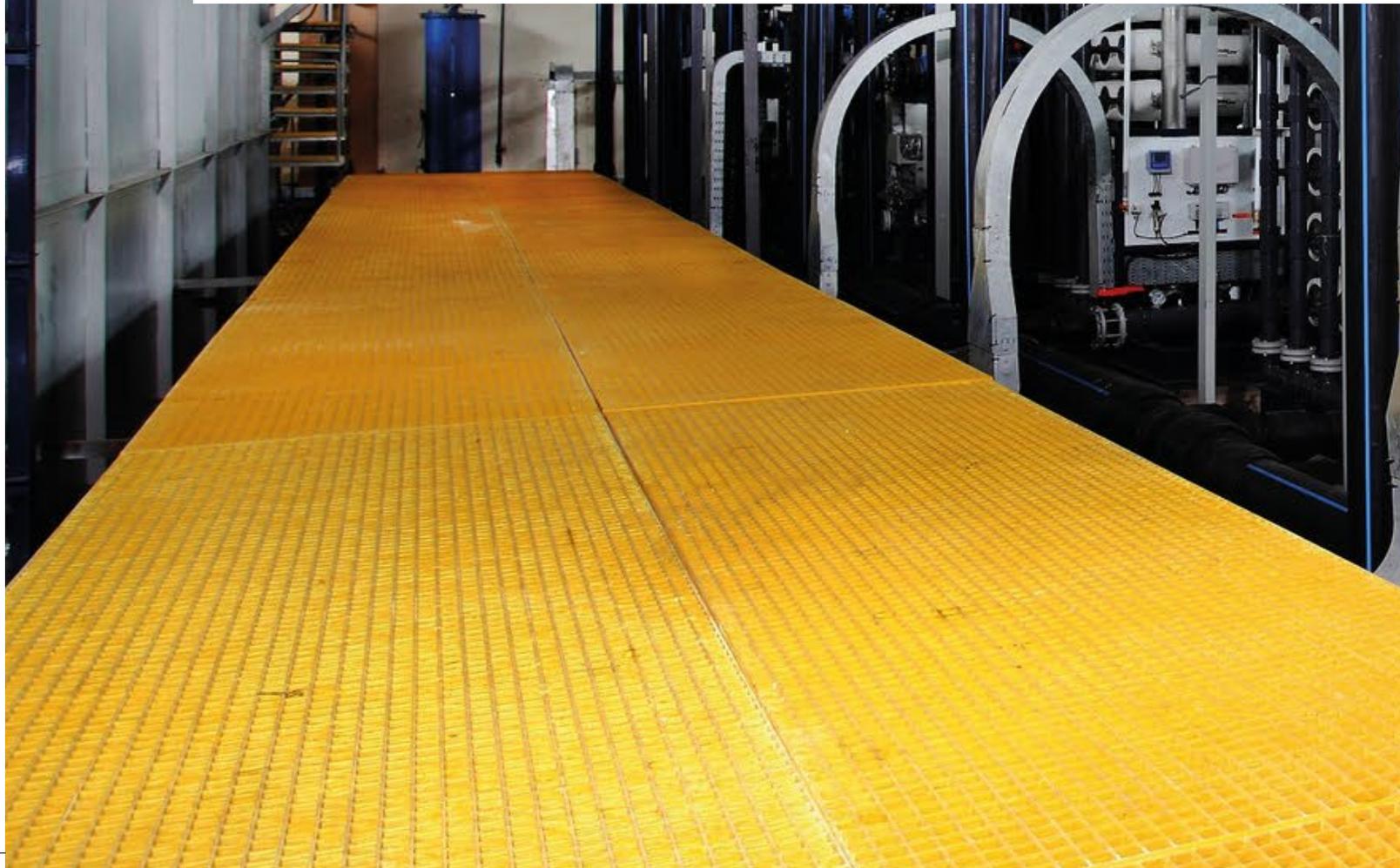
Product	SG	Al ₂ O ₃ (%)	Basicity (%)	Appearance
PAC 8	1.150 - 1.180	8.0 - 9.0	min. 35.00	Colorless to yellowish liquid
PAC 10	1.190 - 1.220	10.0 - 11.0	min. 35.00	Colorless to yellowish liquid
PAC 12	1.230 - 1.260	12.0 - 13.0	min. 35.00	Colorless to yellowish liquid
PAC 17	1.360 - 1.390	17.0 - 18.0	min. 35.00	Clear yellowish to yellow liquid
ACH	1.320 - 1.390	min. 23.00	70.00 - 85.00	Clear to Slightly Hazy Liquid



Water Treatment

Divisi Pengolahan Air Beta Pramesti memproses air permukaan (baik air sungai maupun air laut) dan air bawah permukaan (seperti air sumur) sesuai dengan spesifikasi pelanggan. Air tersebut biasanya diolah untuk menghilangkan partikel terapung menggunakan klarifikator konvensional atau sistem ultrafiltrasi. Perlakuan lebih lanjut mungkin meliputi penghilangan kekerasan/ besi/ bahan organik, serta kontaminan lain yang kurang umum. Osmosis Balik dapat digunakan untuk meningkatkan kualitas air, dan untuk beberapa pelanggan, sistem campuran tempat tidur atau sistem electrodeionization digunakan.

Beta Pramesti memproduksi dan merakit semua komponen m1 menggunakan komponen berkualitas tinggi dan fasilitas manufaktur kami sendiri untuk memastikan kualitas produk yang lengkap dan waktu balik cepat.





Pemantauan berbasis Website

Rentang peralatan premium BETAQUA mencakup pemantauan berbasis web yang dikembangkan oleh insinyur kami untuk memantau peralatan berbasis peramban web dari mana saja di dunia data sistem air/limbah seperti aliran oksigen terlarut, konduktivitas, kekeruhan, tekanan dan ph dicatat dan disimpan di server dengan penyimpanan redundant, di lindungi oleh enkripsi yang kuat. ketika salah satu parameter berada di luar jangkauan, misal konduktivitas berada pada batas parameter tertentu atau ketika tombol darurat di tekan, email/sms akan di kirim dalam hitungan menit, menyediakan manajemen 24 jam berdasarkan pengecualian



Wastewater Treatment

Divisi Pengolahan Limbah Beta Pramesti memproses limbah industri dan komersial (seperti limbah domestik) sesuai dengan regulasi saat ini atau lebih baik. Limbah ini biasanya diolah untuk penghilangan padatan menggunakan klarifikasi konvensional dan perlakuan lebih lanjut dapat melibatkan penghilangan Biological Oxygen Demand (BOD) menggunakan metode biologis atau kontaminan berbahaya lainnya melalui pengendapan/penyerapan. Sistem yang lebih efisien menggunakan **BETAQUA** Membrane Bio Reactors menjadi semakin umum digunakan karena produksi lumpur yang rendah dan kualitas efluen yang lebih tinggi. Kini dimungkinkan untuk mendaur ulang sebagian air untuk digunakan kembali. Serupa dengan sistem pengolahan air, Beta Pramesti juga memproduksi dan merakit semua sistem ini di bawah merek **BETAQUA**.





Pemeliharaan Sistem

Divisi layanan profesional Beta Pramesti menangani perawatan sistem kami serta sistem yang dibangun oleh pihak lain. Awalnya sebagai divisi pemeliharaan kimia menara pendingin dan boiler, divisi ini berkembang untuk menangani pemeliharaan lengkap dari sistem Reverse Osmosis, Ultrafiltrasi, Pengolahan Biologis, dan sistem lainnya. Meliputi semua aspek pemeliharaan termasuk penggantian media, bahan habis pakai kimia, dan pemantauan parameter penting, pelanggan disajikan dengan sistem yang efisien biaya dengan biaya operasional tetap dan dapat diprediksi.

Sistem Elektrikal & Kontrol

Divisi ECS (Electrical & Control Systems) kami merakit panel-panel kami sendiri dan melakukan pemrograman PLC secara mandiri. Hal ini memastikan setiap perubahan atau kustomisasi yang dibutuhkan oleh pelanggan kami dapat dilakukan dengan cepat oleh programmer PLC dan insinyur listrik kami sendiri. Waktu pemecahan masalah juga sangat berkurang karena semua sistem kontrol kami dirancang oleh insinyur proses kami yang bekerja bersama dengan programmer internal kami.



BETAFLDW

- Pour Point Depressant & Wax Inhibitor
- Demulsifier
- Deoiler
- Parrafin Solvent/Wax Dissolver
- Antifoam
- Oxygen Scavenger
- H₂S Scavenger

BETAGARD

Cleaning Chemicals

- Alkalinity Control & Neutralizing Cleaning Chemicals
- Inhibited Liquid Acid for Rust & Siliceous Scale Removal

Water & Wastewater Clarification

- Polyaluminium Chloride
- Polyaluminium Chloride Powder
- Aluminium Chlorohydrate
- Anionic Flocculant
- Cationic Flocculant

Boiler Water Treatment

- Neutralizing amine
- Alkalinity control
- Boiler water & scale preventative
- Boiler scale control
- Boiler scale preventative
- Catalysed corrosion preventative
- Boiler water treatment
- Catalyzed oxygen scavenger

Reverse Osmosis Treatment

- Premium antiscalant & antifoulant
- Low pH membrane cleaner
- High pH membrane cleaner
- Biomate for reverse osmosis systems
- Oxygen & chlorine scavenger

Cooling Water Treatment

- Scale inhibitor & dispersant
- Corrosion & scale inhibitor
- Corrosion inhibitor
- Non oxidizing biocide
- Biocide
- Oxidizing biocide

Wastewater Treatment Plant

- Enzyme bacteria for wastewater treatment plant
- Bacterial cultures
- Grease trap

Produk Kami

BETAQUA

- Clarifier
- Fiberglass filter
- Steel filter
- Stainless steel cartridge housing
- PVC cartridge housing
- Fiberglass cartridge housing
- Polypropylene cartridge
- Ultrafiltration machine
- Seawater reverse osmosis
- Brackish water reverse osmosis
- Standard UV & Cartridge UV
- Compact sewage treatment plant
- Plate settler

TERRAGARD

- Waterless hand cleaner
- Solvent degreaser
- Water base degreaser
- Coal dust suppressant
- Road dust suppressant
- Engine water coolant inhibitor
- Coal fire suppressant





Our Projects



Seawater Desalination

No.	Customer Name	Scope of supply
1	PT Jaya Ancol	SW Desalination 5,000 m3/day
2	PT CCM Indonesia	SW Desalination 2,200 m3/day
3	PT Indofood (Bimoli)	SW Desalination 1,000 m3/day
4	PLTU Amurang	2x25MW, SW Desalination for boiler make up water
5	PLTU Ende	2x7MW, SW Desalination for boiler make up water
6	PLTU Kepulauan Riau	2x7MW, SW Desalination for boiler make up water
7	PLTU Lombok	1x25MW, SW Desalination for boiler make up water
8	PLTU Maluku Utara	2x7 MW, SW Desalination for boiler make up water
9	PLTU Tonasa	2x35MW, SW Desalination for boiler make up water
10	PLTU Gorontalo	2x25MW, SW Desalination for boiler make up water
11	PLTU Indramayu	3x330MW, SW Desalination for boiler make up water
12	PLTU Pacitan	2x315MW, SW Desalination for boiler make up water
13	Bali Pecatu Graha	SW Desalination 3,000 m3/day (Revitalization)

Demineralizer

No.	Customer Name	Memo
1	Petronas Chemical	3 x 330 m3/hour
2	Petrokimia Gresik	180 m3/hour
3	Indah Kiat Pulp and Paper	3 x 250 m3/hour
4	LPPPI Jambi	250 m3/hour
5	Sulfindo Adi Usaha	2 x 55 m3/hour

Brackish Water Reverse Osmosis

No.	Customer Name	Memo
1	Godfrey Hirst Company, Australia	Recycling of wastewater using UF and BWRO
2	Synchrotron Australia	Electron Research Facility
3	Pacbrands, Australia	Recycling of wastewater using UF and BWRO
4	Pantai Mutiara Apartments	BW desalination for three apartment towers
5	Indah Kiat Pulp Paper	BW desalination for process water
6	Tanjung Unggul Mandiri	BW desalination for potable water





Ultrafiltration

No.	Customer Name	Memo
1	Pertamina Tambun	Recycling of Produced Water
2	Grand City Mall Surabaya	Reverse Osmosis pretreatment from river water
3	PLN Pontianak	BW desalination from air gambut (extremely high organic containing peat)

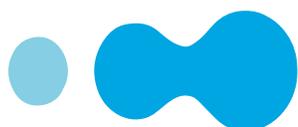
Electrodeionization(EDI) First locally build EDI skids in Indonesia

No.	Customer Name	Memo
1	BMS / Taisho Pharma	Purified Water to USP standards
2	Dankos Laboratories	Purified Water to USP standards
3	Ikapharmindo	Purified Water to USP standards
4	Mega Esa Farma	Purified Water to USP standards
5	Immortal Cosmedica	Purified Water to USP standards
6	Global Multi Pharmalab	Purified Water to USP standards
7	Mahakam Beta Farma	Purified Water to USP standards
8	Dion Farma	Purified Water to USP standards

Chemical

No.	Customer Name	Memo
1.	BUT Sarulla Operation, Ltd	Chemical General
2.	PT. Palyja Jakarta	ACH
3.	Pembangkit Jawa - Bali	Chemical Boiler Proses & Chemical General
4.	Pulau Sambu	Chemical Boiler & chemical cooling process
5.	Riau Sakti	Chemical Boiler & chemical cooling process
6.	Tunas Baru Lampung	Chemical Boiler & chemical cooling process
7.	Budi Makmur Perkasa	Chemical Boiler & chemical cooling process
8.	PDAM Tirtanadi Medan 2 site	Chemical for WTP





Sewage Treatment Plant

No.	Customer Name	Capacity
1	STP Latumenten	450 m3/day
2	STP Cluster Canary	275 m3/day
3	STP Project Apartment Grand Center Point	432 m3/day
4	STP & Recycle System Apartment The Suite	400 m3/day
5	STP System Cluster Palm & Maple Summarecon Bekasi	1100 m3/day
6	STP Summarecon Mal Bekasi 1	700 m3/day

WWTP & Sludge Dewatering System from CPO Process

No.	Customer Name	Capacity
1	WWTP Socimas	1080 m3/day

Wastewater Treatment Plant

No.	Customer Name	Capacity
1	PLTU Sul-Sel Bar-2	15 m3/hour
2	PT Rekadaya ElektriKA	1 x 1200 m3/day
3	Green Bay Pluit	1 x 750 m3/day
4	PT Andalan Furnindo	Various
5	PT Twink Indonesia	1 x 60 m3/day
6	PT Perindustrian Sawit Synergy (KLK)	62 m3/day
7	PT Perindustrian Sawit Synergy (KLK)	350 m3/day
8	PT PP Persero (Tbk)	300 m3/day
9	PT PP Persero (Tbk)	375 m3/day
10	PT Kutai Refinery Nusantara (APICAL)	840 m3/day
11	PT Kirin Miwon Foods	3.600 m3/day

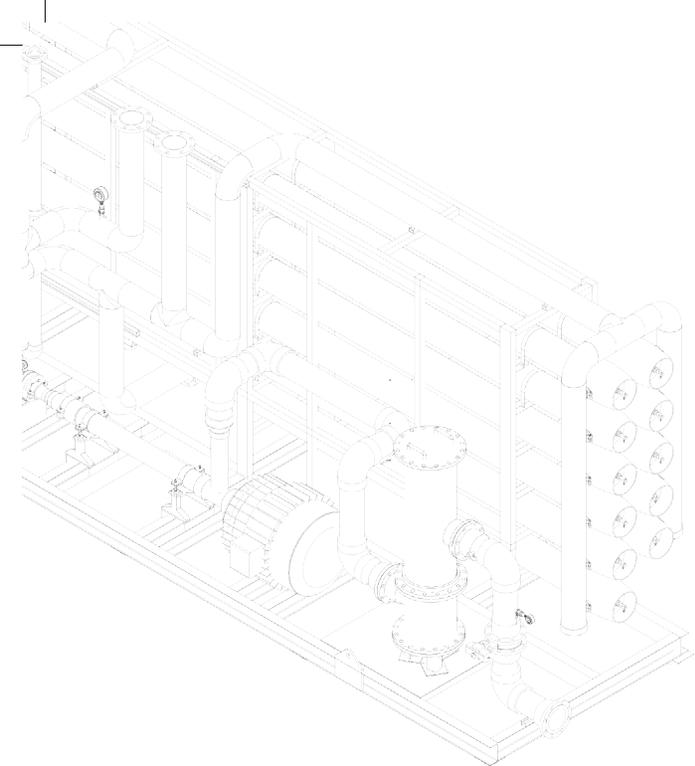
Storage Tank

No.	Customer Name	Capacity
1	Hyundai Engineering Co. Ltd (HEC)	Cap 320
2	PT PP	Storage Tank Proyek PLTG 500MW (1 x 25 MW)
3	PT Andalan Furnindo	39 Units Storage Tanks
4	PT Andalan Furnindo	Various

Pressure Vessel Tank

No.	Customer Name	Capacity
1	Hyundai Engineering Co. Ltd (HEC)	40 m3





MAIN OFFICE

Jl. Matraman Raya No. 169
JAKARTA 13140
Phone : 021 - 8580838
Whatsapp : 0811 - 1450838
E-mail : sales@beta.co.id

JAMBI

Jl. Koprak Udara Sarkawi No. 07 RT. 04
(Ki Bajuri) Kel. Talang Bakung
Kec. Paal Merah 36139
JAMBI
Whatsapp : 0811 - 792639
E-mail : jambi@beta.co.id

BANJARMASIN

Jl. Veteran Komplek A. Yani
Ruko No. 88
BANJARMASIN 70237
Whatsapp : 0811 - 1450838
E-mail : sales@beta.co.id

SURABAYA

Jl. Wonomelati No. 78 RT 07 RW 01
Desa Kebaron, Kec. Tulangan
Kab. Sidoarjo,
SURABAYA
Whatsapp : 0811 - 1450838
E-mail : sales@beta.co.id

